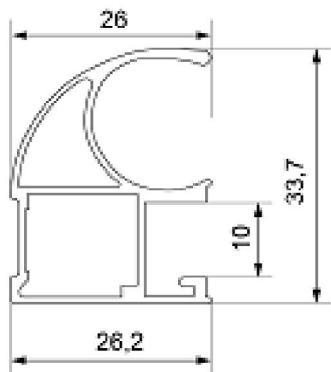
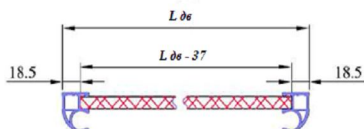


# Формулы для расчета РАМИР KR - 01

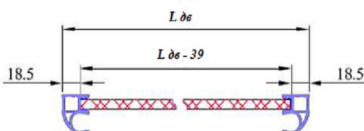


**KR-01**

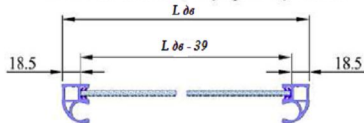
Вставка из ДСП - 10 мм.



Вставка из ДСП - 8 мм.



Вставка из стекла (зеркала) 4 мм.



Общая формула для расчета **высоты** купейных дверей.

$$H_{дв} = H_{м.п.} - 40 \text{ мм.}$$

Высота двери - купе = высота проема - 40 мм.

H дв - высота двери-купе

H м.п. - высота монтажного проема

Общая формула для расчета **ширины** купейных дверей.

$$L_{дв} = \frac{L_{м.п.} - b_{шл} + K_{п} \times \Phi_{ш.р.}}{n}$$

Ширина двери = (ширина проема - bшл + количество перехлестов \* фасадную ширину ручки профиля) / количество дверей.

L дв - ширина двери

L м.п. - ширина монтажного проема

bшл - сумма толщин шлегеля (торцевой щетки), влияющих на ширину дверей в проеме.

Kп - количество перехлестов

Φш.р. - фасадная ширина ручки (для KR-01 = 26 мм)

n - количество дверей

Общая формула для расчета **высоты** и **ширины** вставок 10 мм и отдельно 4 (8) мм

$$H_{вставки\ 10\ мм} = H_{дв} - 12,5 - 47,5$$

$$H_{вставки\ 4\ (8)\ мм} = H_{дв} - 13,5 - 48,5$$

$$L_{вставки\ 10\ мм} = L_{дв} - 37$$

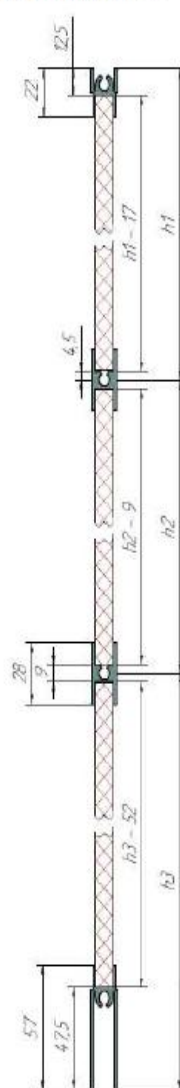
$$L_{вставки\ 4\ (8)\ мм} = L_{дв} - 39$$

Общая формула для расчета **горизонтальных профилей**

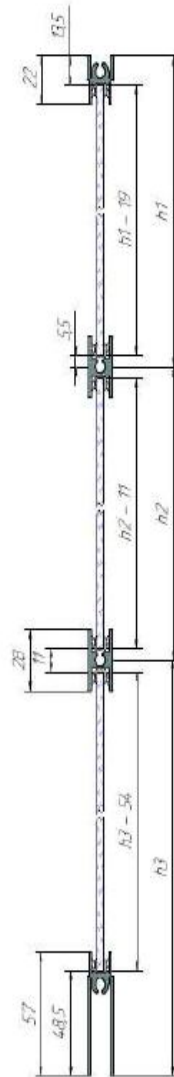
$$L_{гор.\ профилей} = L_{дв} - 2 * T_{ш.с.} + 1 \text{ мм.}$$

T.ш.р. - тыльная ширина ручки (для KR01 = 26мм)

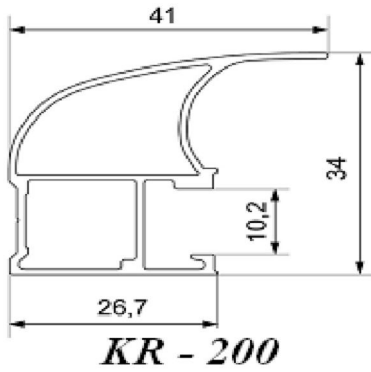
Вставка ДСП - 10 мм.



Вставка ДСП - 8 мм, зеркало (стекло) 4 мм.



# Формулы для расчета РАМИР KR - 200



Общая формула для расчета **высоты** купейных дверей.

$$H_{дв} = H_{м.п.} - 40 \text{ мм.}$$

Высота двери – купе = высота проема – 40 мм.

$H_{дв}$  - высота двери – купе  
 $H_{м.п.}$  - высота монтажного проема

Общая формула для расчета **ширины** купейных дверей.

$$L_{дв} = \frac{L_{м.п.} - b_{шл} + K_{п} \times \Phi_{ш.р.}}{n}$$

Ширина двери = (ширина проема –  $b_{шл}$  + количество перехлестов \* Фасадную ширину ручки профиля) / количество дверей.

$L_{дв}$  - ширина двери

$L_{м.п.}$  - ширина монтажного проема

$b_{шл}$  - сумма толщин шлегеля (торцевой щетки), влияющих на ширину дверей в проеме.

$K_{п}$  - количество перехлестов

$\Phi_{ш.р.}$  - фасадная ширина ручки (для KR-200 = 41 мм)

$n$  - количество дверей

Общая формула для расчета **высоты и ширины** вставок 10 мм и отдельно 4 (8) мм

$$H_{вставки\ 10\ мм} = H_{дв} - 12,5 - 47,5$$

$$H_{вставки\ 4\ (8)\ мм} = H_{дв} - 13,5 - 48,5$$

$$L_{вставки\ 10\ мм} = L_{дв} - 37$$

$$L_{вставки\ 4\ (8)\ мм} = L_{дв} - 39$$

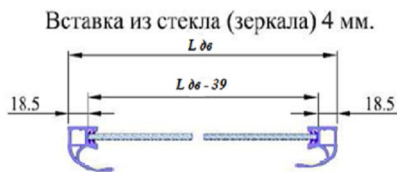
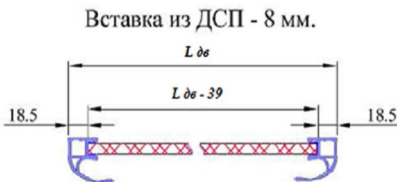
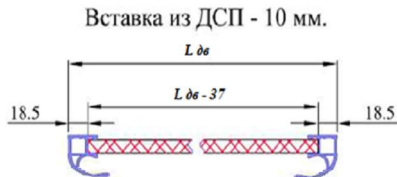
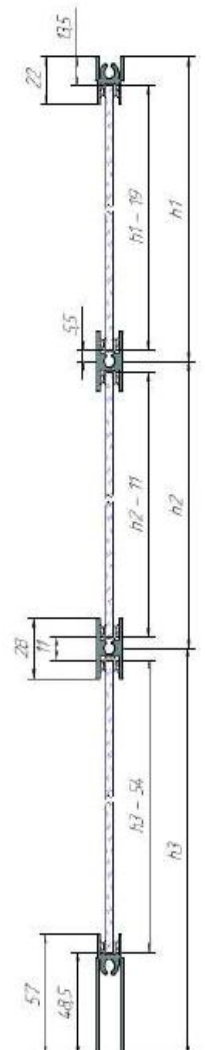
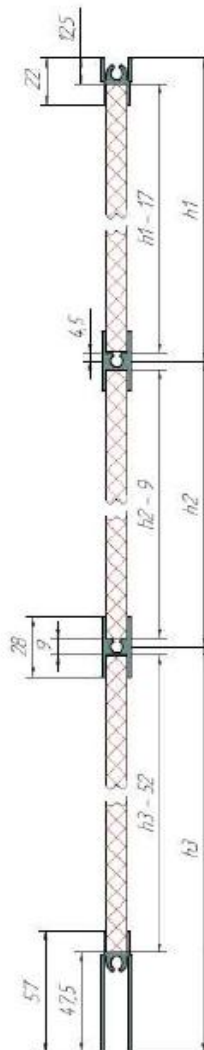
Общая формула для расчета **горизонтальных профилей**

$$L_{гор.\ профилей} = L_{дв} - 2 * T_{ш.с.} + 1 \text{ мм.}$$

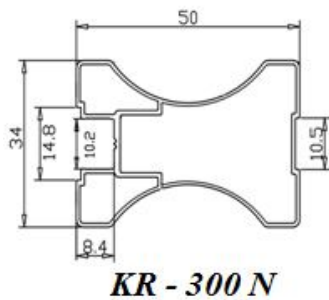
$T_{ш.р.}$  - тыльная ширина ручки (для KR200 = 26мм)

Вставка ДСП – 10 мм.

Вставка ДСП – 8 мм., зеркало (стекло) 4 мм.



# Формулы для расчета РАМИР KR - 300 N



Общая формула для расчета **высоты** купейных дверей.

$$H_{дв} = H_{м.п} - 40\text{мм.}$$

Высота двери-купе=высота проема - 40мм.

**H дв** - высота двери-купе

**H мп** - высота монтажного проема

Общая формула для расчета **ширины** купейных дверей.

$$L_{дв} = \frac{L_{м.п.} - b_{шл} + K_{п} \times \Phi_{ш.р.}}{n}$$

Ширина двери = (ширина проема - bшл + количество перехлестов

\*Фасадную ширину ручки профиля ) / количество дверей.

**L дв** - ширина двери

**L м.п.** - ширина монтажного проема

**bшл** - сумма толщин шлегеля (торцевой щетки), влияющих на ширину дверей в проеме.

**Kп** - колчество перехлестов

**Фш.р.** - фасадная ширина ручки (для KR-300N = 50 мм)

**n** - количество дверей

Общая формула для расчета **высоты** и **ширины** вставок 10 мм и отдельно 4 (8) мм

$$H_{вставки\ 10\ мм} = H_{дв} - 12,5 - 47,5$$

$$H_{вставки\ 4\ (8)\ мм} = H_{дв} - 13,5 - 48,5$$

$$L_{вставки\ 10\ мм} = L_{дв} - 83$$

$$L_{вставки\ 4\ (8)\ мм} = L_{дв} - 85$$

Общая формула для расчета **горизонтальных профилей**

$$L_{гор.\ профилей} = L_{дв} - 2 * T_{ш.с.} + 1\ мм.$$

**T.ш.р.** - тыльная ширина ручки (для KR300N = 50мм)

Вставка ДСП - 10 мм.

Вставка ДСП - 8 мм, зеркало (стекло) 4 мм.

